

Dama technologies ag meteor MM-12

ダマ社(スイス)
メテオール
MM-12型 ドリル研磨機

メテオール・MM-12とは？



メテオールMM-12はワンチャックでドリルの再研磨からシンニングまでを高精度で行うことができます。

研磨に要する時間は、数分。

研磨すると新品同様、
またはそれ以上の切れ味になります。

仕様について

- 高精度四つ爪ドリルチャックは $\Phi 0.2-6.2$ のドリルに対応
 - 先端角 : $90-180^\circ$
 - 逃げ角 : $0-45^\circ$
 - 最大ドリル長 : 160mm (ロングドリル仕様もあり)
 - 顕微鏡倍率 : 15倍 (標準)
 - シンニング : 様々な形状に対応
- …その他、オプションにより様々な用途に対応。

高精度四つ爪チャック



0.2mmから6.2mmまでのドリルを
チャックできます。

6～13mmまでは、オプションで
コレットが用意されています。

先端角の設定

先端角は90° から180° まで設定できます。

* 追加オーダーにより0° から180° の仕様にもできます。



逃げ角の設定

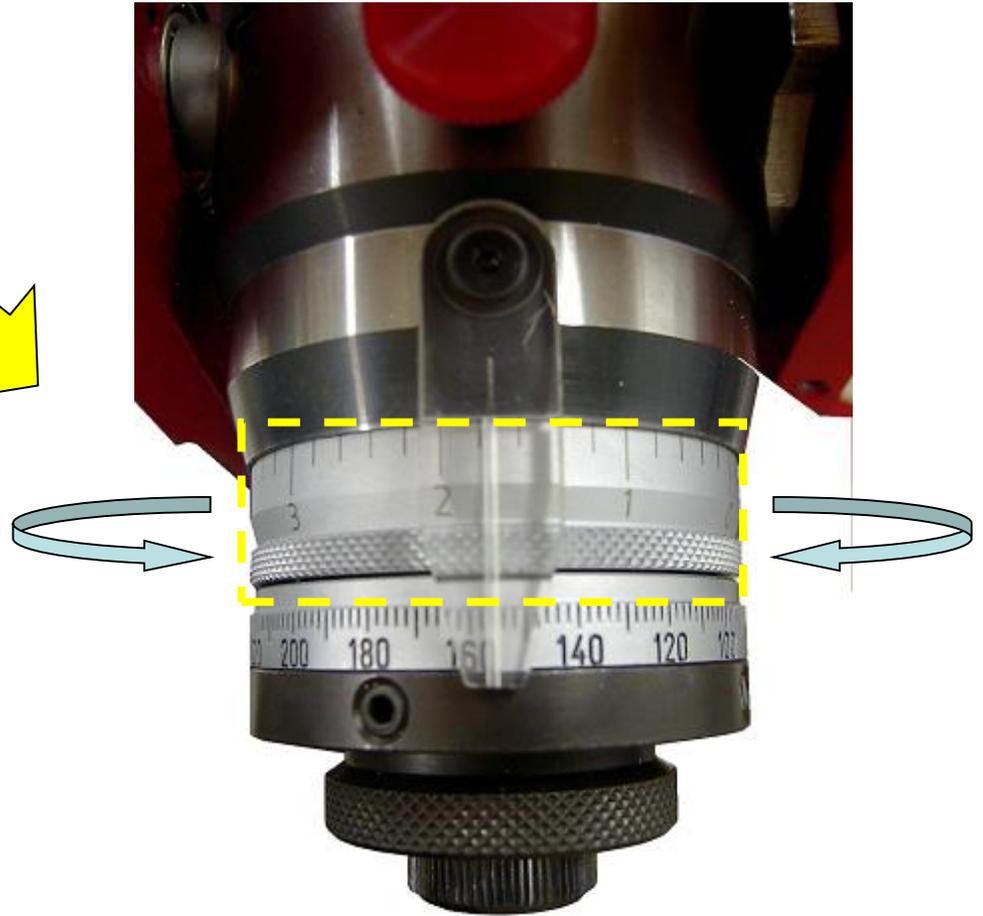
逃げ角は 0° から 45° まで設定できます。



3番角調整

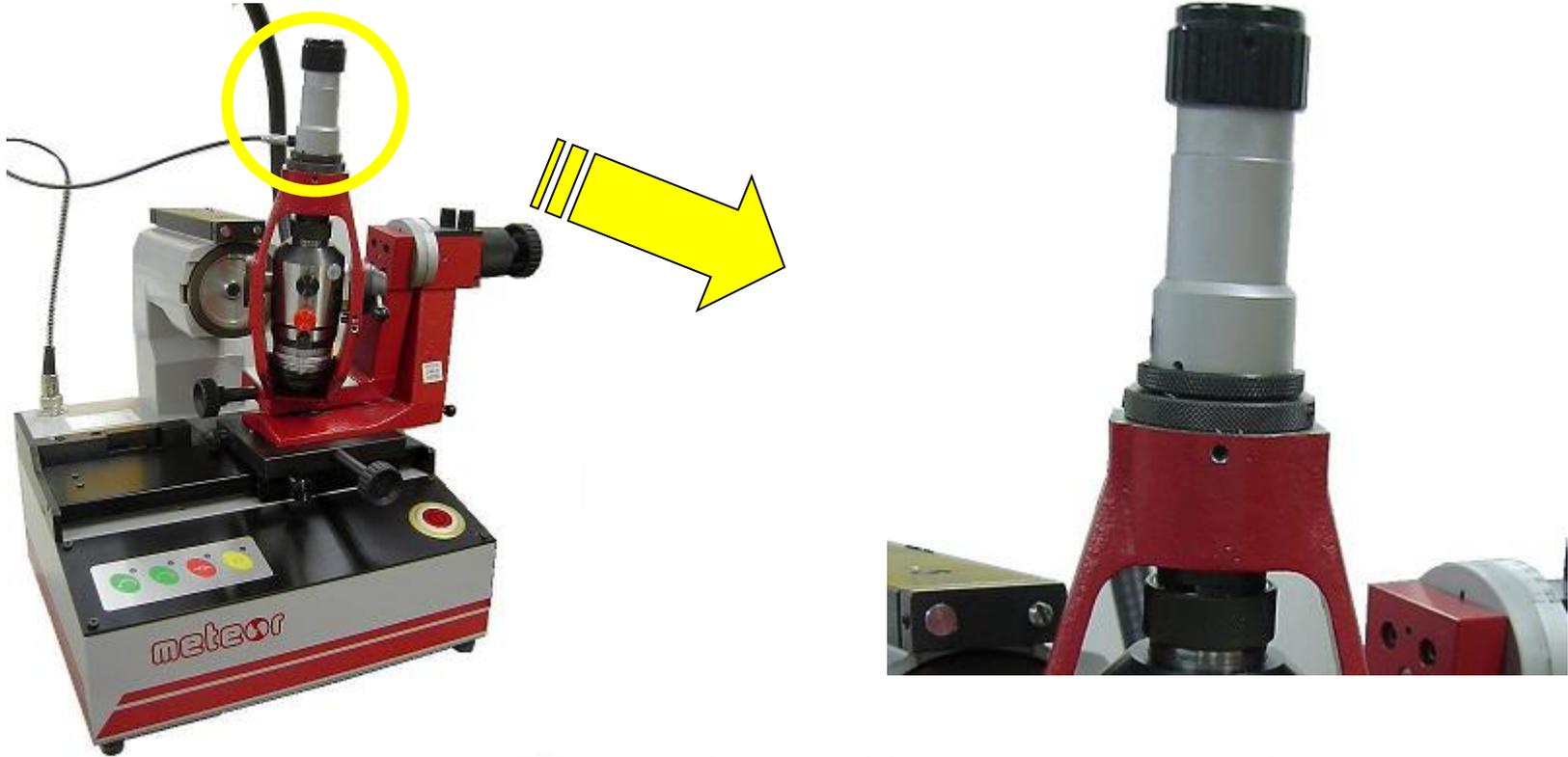
2番角調整

ドリルの突き出し



ダイヤルを回して、
チャックを前後に動かします。

顕微鏡

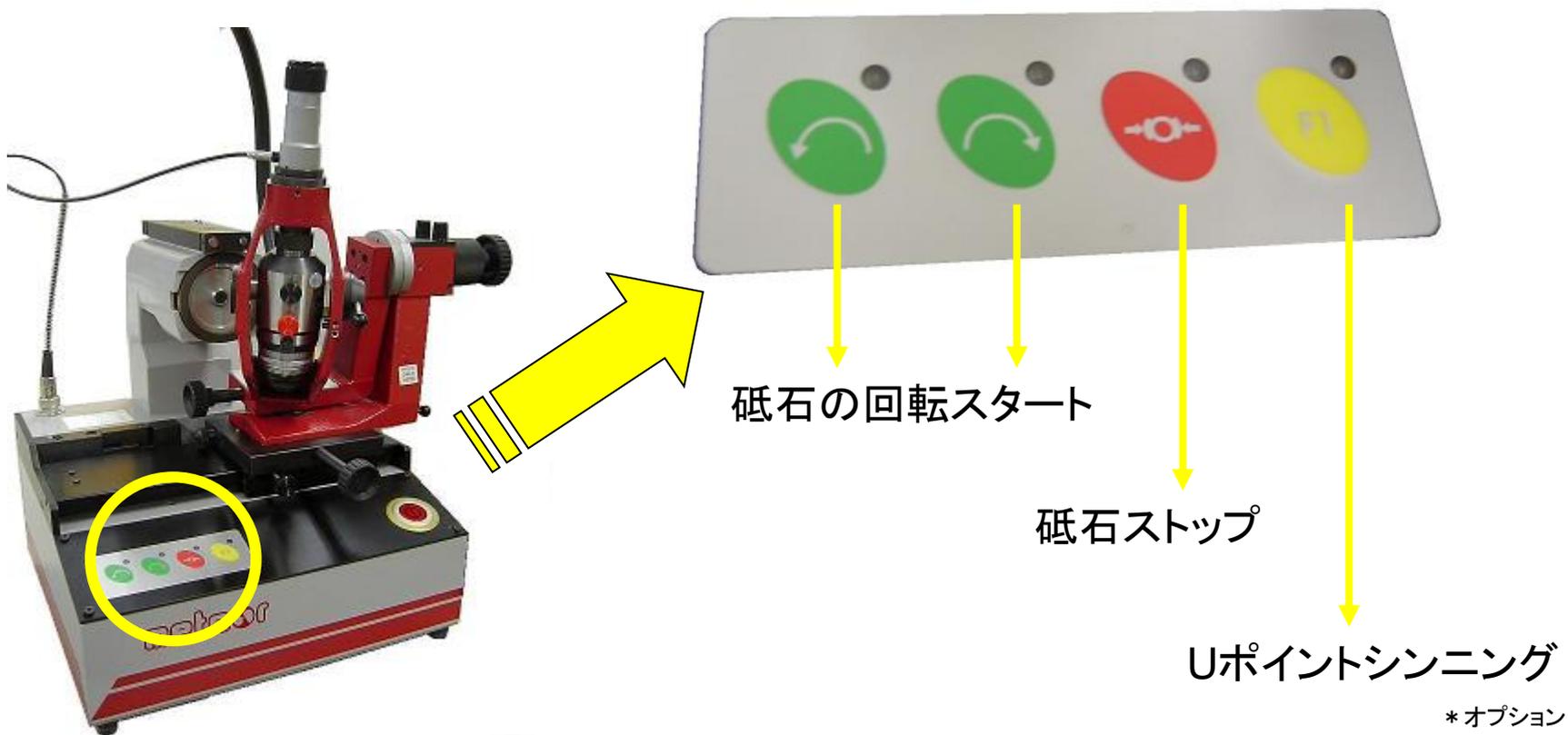


15倍顕微鏡が付属しています。

研磨した刃先を確認できます。

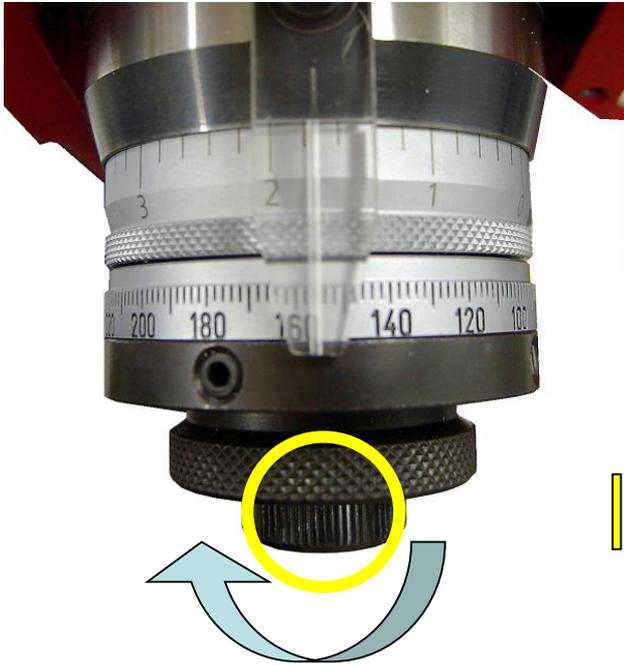
* オプションで10倍、30倍、40倍、50倍があります。また、
CCDカメラを使用したTV表示もできます。

操作パネル



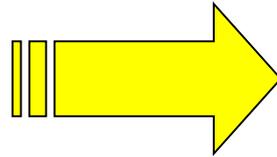
操作パネルは防塵使用

研磨手順



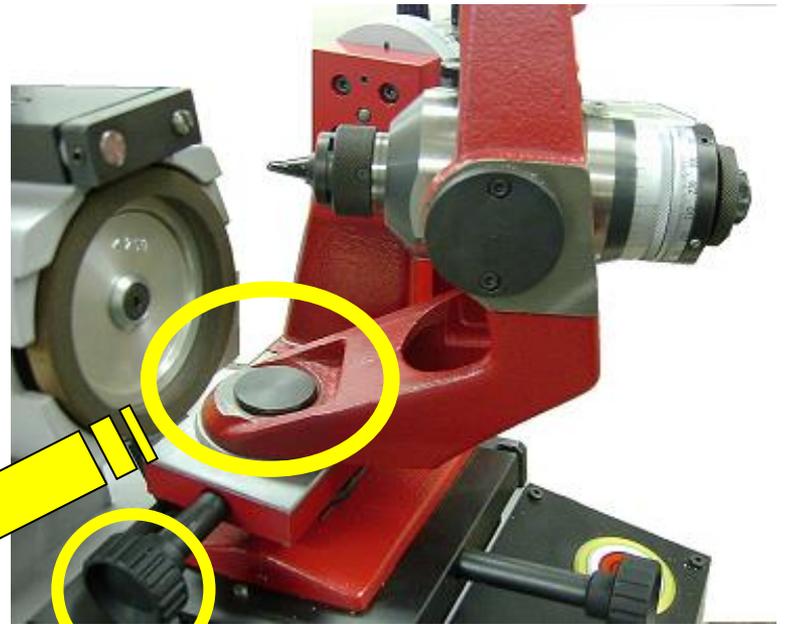
左に回すとチャックが開きます。

ドリルをチャックまたは
コレットにセットします。



研磨手順

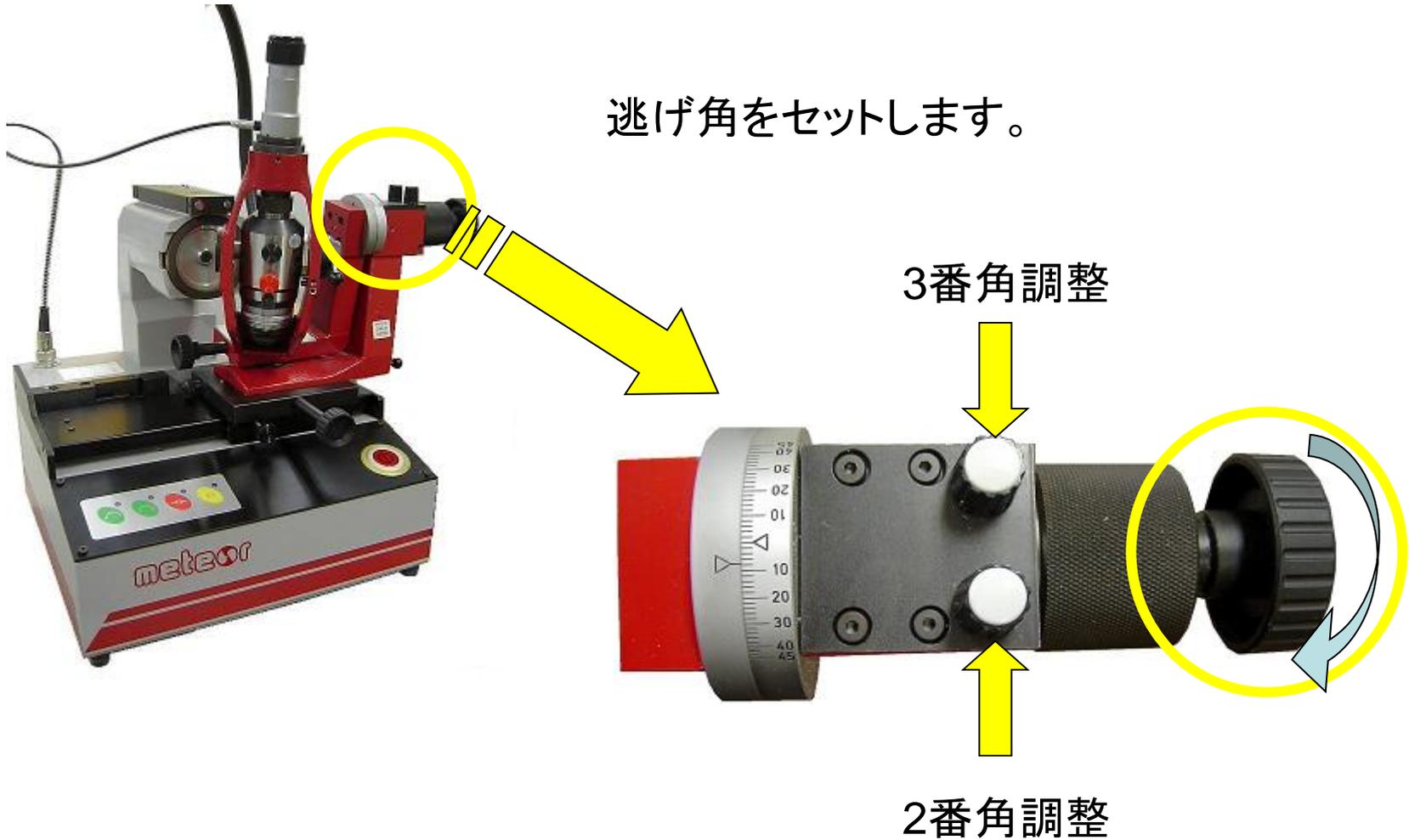
先端角をセットします。



ノブを回してロックを解除、
角度を調整したらロックします。

研磨手順

逃げ角をセットします。

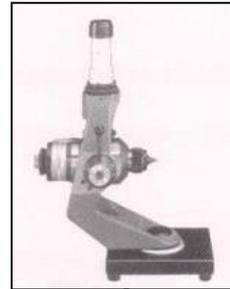


メテオールの組合せ

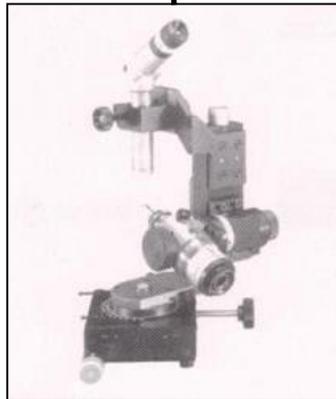
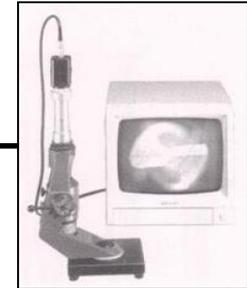
ベースユニット



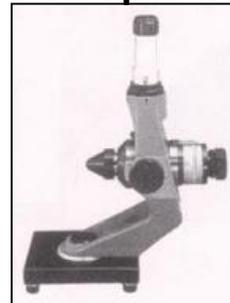
MM-12 標準仕様



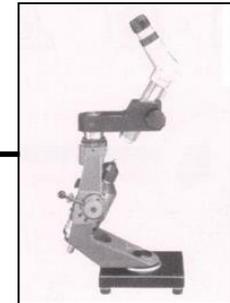
TVモニター付き



工具研削センター



リーマータイプドリル用



160mm超の
ロングドリル用